



safety & protection

Camfil Farr	Kategorie
Sicherheit & Umweltschutz	
Camfil Farr - clean air solutions	



Bei vielen Herstellungsprozessen entsteht ungesunde Abluft



Reine Luft könnte in der Zukunft zu einem knappen Gut werden, wenn wir nicht gemeinsam Anstrengungen unternehmen, um unsere Atmosphäre vor schädlichen Partikeln und anderen Substanzen zu schützen. Luftfilterlösungen von Camfil Farr schützen Mensch und Umwelt.

Camfil Farr ist ein weltweit führendes Unternehmen im Technologiebereich Luftreinhaltung und in der Luftfilterherstellung. Die Gruppe ist in ganz Europa, den Vereinigten Staaten und Asien mit Niederlassungen und Vertriebsgesellschaften vertreten. In Kernkraftwerken wird europaweit hauptsächlich Camfil Farr-Filtertechnik eingesetzt, und wir sind weltweit einer der Hauptlieferanten für die chemische Industrie.

Lösungen für reine Luft - wo immer sie benötigt werden

Camfil Farr kann Ihnen heute in über 50 verschiedenen Ländern seine Serviceleistungen anbieten. Unsere weltweiten Verbindungen helfen unseren Kunden vor Ort.

Bei Camfil Farr hat man das Konzept "global denken - lokal handeln" Wirklichkeit werden lassen.

Produkte & Dienstleistungen

In Anlehnung an die Bedürfnisse unserer Kunden und deren Anwendungsbereiche kann Camfil Farr die Luftfilterlösungen mit der jeweils besten Leistung liefern.

Besondere Stärken von Camfil Farr

Als führendes Unternehmen in der Luftfilterherstellung bietet Camfil Farr seinen Kunden eine langfristige Partnerschaft, die auf Sicherheit und der dokumentierten Fähigkeit beruht, Bedürfnisse der notwendigen

Filtertechnik zu analysieren und eine umfassende Lösung im Bereich Luftqualität zu liefern.

Weltweit haben die Kunden diese Vorteile erkannt, und wir sind stolz darauf, daß auch Sie, falls Sie ein Kernkraftwerk oder einen Industriebetrieb in Ihrer Nähe haben, meist durch Camfil Farr Filter geschützt werden.

Lösungen für reine Luft, die auch Ihr Wohlbefinden und Ihre Leistung erhöhen

Ausgerichtet auf die verschiedenen Bedürfnisse unserer Kunden haben wir unsere Produkte in drei Hauptanwendungsbereiche aufgeteilt.

Sicherheit und Umweltschutz

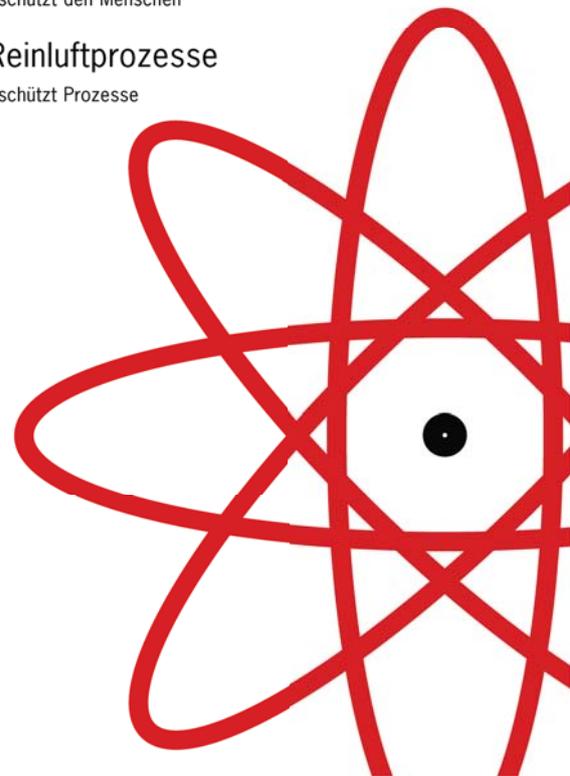
- schützt die Umwelt

Klima und Lüftung

- schützt den Menschen

Reinluftprozesse

- schützt Prozesse



Umweltschutz



Bei vielen Herstellungsprozessen kann gesundheitsschädliche Abluft entstehen, z.B. in Kernkraftwerken, Laboratorien und in der chemischen Industrie. Hier muß die Abluft gefiltert werden, bevor sie in die Umwelt gelangt.

Camfil Farr's Produktpalette im Bereich Sicherheit & Umweltschutz umfaßt vielfältige Filtersysteme, die ein weites Spektrum unangenehmer Gerüche sowie schädlicher Gase und Partikel effektiv abscheiden. Neben der Partikelfiltration werden zur Abscheidung von gasförmigen Verunreinigungen gezielt Adsorption, Chemisorption sowie in speziellen Fällen katalytische und biologische Zersetzung eingesetzt, um den unterschiedlichen Anforderungen und Bedürfnissen unserer Kunden gerecht zu werden.

Kerntechnik

Kernkraftwerke, Laboratorien und auch Krankenhäuser haben einen direkten Umgang mit radioaktiven Substanzen in Form von Partikeln oder Gasen. Camfil Farr ist aufgrund der führenden Technologie in der Lage, für alle Anwendungsbereiche die optimale Lösung zu bieten.

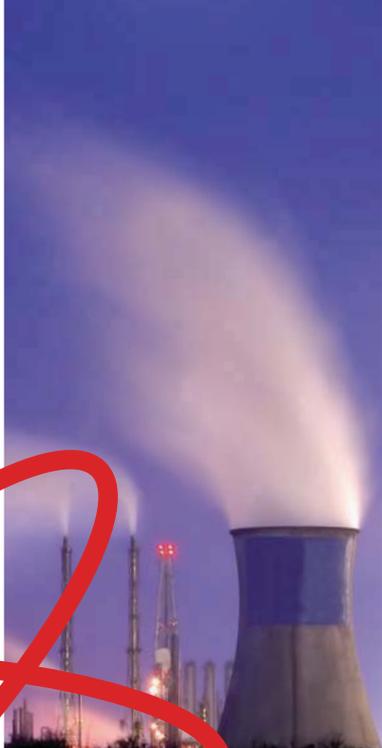
Chemie

Bei vielen Prozessen in der chemischen Industrie werden schädliche Gase freigesetzt, wobei sich die Filteranforderungen je nach Einsatzfall stark unterscheiden können.

Von der Filtration gefährlicher Stäube bis hin zur Abscheidung unangenehmer Gerüche und toxischer Gase – Camfil Farr bietet stets optimale Lösungen für alle Anwendungsbereiche.

Biologie

Im Forschungsbereich und bei Prozessen mit Beteiligung bestimmter Mikroorganismen bedarf es oft auch Maßnahmen zum Schutz der Umwelt. Seit vielen Jahren ist Camfil Farr auch auf diesem Feld der Partner, wenn es um die besten Lösungen für reine Luft geht.



Abluft von vielen verschiedenen Produktionsprozessen kann ungesund sein, hierzu zählt Abluft aus Kernkraftwerken, Bergwerken, Laboratorien und Chemiefabriken. All das sind Beispiele für Luft, die gefiltert werden muß, bevor sie an die Umwelt abgegeben wird.



Kundenspezifische Lösungen

Geruchsbekämpfung ist oft in folgenden Bereichen erforderlich:

Kläranlagen, Nahrungsmittel und Getränke, Großküchen, Tierverwertung, Tierzuchtbetriebe, Herstellung von Aromastoffen, Öl-Raffinerien, chemische Produktion.

Die Filtration flüchtiger organischer Verbindungen (VOC) ist oft in folgenden Bereichen erforderlich:

Druckindustrie, chemische Reinigung, Schuhindustrie, Möbelherstellung, Kunststoffproduktion, Metallreinigung, Verpackung, Laminatherstellung, Beschichtung von Textilien, Plastik- und Metallmaterialien, Nahrungsmittel, Gärungsprozesse, Gewinnung von Pflanzenöl, Pharmazie, Farb- und Lackierräume.

Welche speziellen Bedürfnisse Ihr Industriebetrieb auch immer haben mag, Camfil Farr bietet optimale Lösungen für reine Luft, zugeschnitten auf Ihre ganz besonderen Erfordernisse.

Aktivkohlefilter

Aktivkohle-Filtersysteme werden überall dort eingesetzt, wo toxische bzw. unangenehm riechende Substanzen aus der Abluft gefiltert werden müssen. Camfil Farr verfügt über eine umfangreiche Produktpalette. Es befinden sich sowohl Aktivkohlepatronen /-platten als auch Aktivkohle-Kompaktfilterzellen bis hin zu Schüttbettfilteranlagen u.a. für Kernkraftwerke im Angebot.

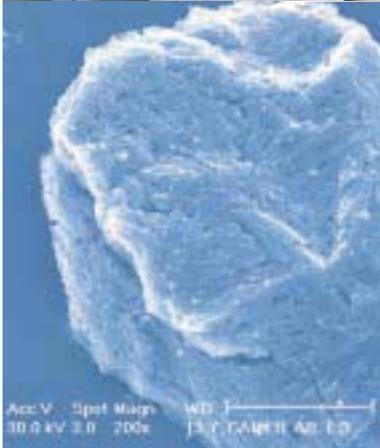
Zubehör

Gehäuse, Rahmen, Meßtechnik und anderes Zubehör

absolute-micro triple filter fkvs



Forschung und Entwicklung



Camfil Farr ist ein führendes Unternehmen im Bereich Forschung und Entwicklung neuer Filtersysteme. Es werden ständig steigende Qualitätsanforderungen gestellt, wobei strengste Labortests und Feldversuche unter genau kontrollierten Bedingungen durchgeführt werden. Dieses wird u.a. dadurch sichergestellt, daß zahlreiche Produktionsanlagen selbst konzipiert wurden, um die Filtereigenschaften für die unterschiedlichsten Anforderungen ständig zu verbessern.

Wir entwickeln Softwarepakete, die genaue Filterauslegungen in Bezug auf Ihre Bedürfnisse ermöglichen.

Neue Materialien

Um auch hier unsere führende Marktposition sicherzustellen, entwickeln wir ständig neue Materialien, um die Lösungen für reine Luft zu optimieren. Wir haben ein starkes Team hoch erfahrener Spezialisten, die sowohl eigenständig als auch in Zusammenarbeit mit unseren Partnern kontinuierlich daran arbeiten, die Eigenschaften und die Qualität unserer Rohstoffe zu verbessern und deren Entwicklung voranzutreiben.

Camfil Farr's Philosophie von reiner Luft

In der Mehrzahl unserer Produktions-

standorte werden Filter in Reinräumen produziert. Um unseren Kunden größtmögliche Liefersicherheit zu gewährleisten, können wir gleiche Filtertypen an mehreren Standorten mit umfangreicher Fertigungskapazität produzieren, wodurch eine hohe Verfügbarkeit unserer Produkte erreicht wird.



Alle unsere Produktionseinheiten sind selbstverständlich mit den Qualitätsstandards gemäß ISO 9000 ausgestattet und besitzen das entsprechende Zertifikat.

Die Mehrzahl unserer Produktionsstätten verfügt über eine eigene Abteilung für Forschung & Entwicklung, um den spezifischen Bedürfnissen unserer Kunden vor Ort gerecht zu werden. Unser Hauptforschungszentrum befindet sich im Firmensitz in Schweden und ist optimal ausgestattet einschließlich eines Scanning Electron Mikroskops (SEM), Partikeltestanlagen und einen im eigenen Haus entwickelten und gebauten Teststand zur Messung für Gase und Gerüche.

Aktivkohle ist ein Material mit einer großen Oberfläche. Die Fläche des Wembley Stadions entspricht 7 g Aktivkohle. Camcount ist ein einzigartiges Gerät, um HEPA-Filter im eingebauten Zustand in Kernkraftwerken und Laboratorien zu testen.

Camfil Farr ist das...

...weltweit führende Unternehmen auf dem Gebiet
Reinlufttechnik und Luftfilterproduktion.

Camfil Farr verfügt über eine eigene Produkt-
entwicklung, F&E sowie regionale Vertretungen auf
der ganzen Welt.

Ziel unserer Entwicklung ist es, Produkte und
Dienstleistungen von so hoher Qualität zu entwickeln,
zu produzieren und auf den Markt zu bringen, daß sie
die Erwartungen unserer Kunden sogar übertreffen.

Unsere Aktivitäten und Produkte sind für uns Ausdruck
unserer Qualität.

Das Erreichen eines so hohen Gesamtqualitätsniveaus
setzt voraus, daß eine interne Arbeitsumgebung geschaf-
fen wird, in der alle Camfil Farr Mitarbeiter gemeinsam
erfolgreich sein können - eine Umgebung, die sich durch
Aufgeschlossenheit, Vertrauen und tiefen Einblick in
Unternehmensprozesse auszeichnet.

www.camfilfarr.com

CAMFIL KG

Feldstraße 26-32
D-23858 REINFELD/Holst.
Deutschland
Tel: +49 4533 20 20
Fax: +49 4533 20 22 02

CAMFIL AB

Industrigatan 3
S-619 33 TROSA
Schweden
Tel: +46 156 536 00
Fax: +46 156 167 24

CAMFIL AG

Zugerstrasse 88
CH-6314 UNTERÄGERI
Schweiz
Tel: +41 41 754 44 44
Fax: +41 41 754 44 68

Mecke Klima GmbH

Ungargasse 46
A-1030 WIEN
Österreich
Tel: +43 1 713 37 83
Fax: +43 1 713 86 36

Camfil Büro Berlin

Sophie-Charlotten-Str. 30
D-14059 Berlin
Tel: 030/3260 3848
Fax: 030/3260 3969

Camfil Büro Leipzig

Watestraße 22
D-04279 Leipzig
Tel: 0341/338 7770
Fax: 0341/338 7769

Camfil Büro Hamburg

Holsteiner Chaussee 303b
D-22457 Hamburg
Tel: 040/550 6041-43
Fax: 040/550 5332

Camfil Büro Hannover

Leibnizstr. 5
D-30827 Garbsen
Tel: 05131/1598
Fax: 05131/1842

Camfil Büro Dortmund

Obere Egge 25
D-44267 Dortmund
Tel: 0231/48913/14
Fax: 0231/485202

Camfil Büro Frankfurt

Pfingstweide 24
D-61169 Friedberg
Tel: 06031/7371 0
Fax: 06031/7371 21

Camfil Büro Stuttgart

Weidacher Str. 26
D-70794 Filderstadt
Tel: 0711/7001303
Fax: 0711/70013040

Camfil Büro München

Schulstraße 9
85276 Pfaffenhofen/Im
Tel: 08441/84067
Fax: 08441/71725