



clean processes

Camfil Farr	Kategorie
Reinluftprozesse	
Camfil Farr - clean air solutions	



Weltweit führender Filterhersteller für saubere Produktionsprozesse



Reine Luft ist ein unbezahlbares Gut, und wir haben die Vision, der beste Partner für unsere Kunden zu sein, damit sie für jeden Anwendungsbereich ihre Innenluft verbessern können.

Camfil Farr ist ein weltweit führendes Unternehmen im Technologiebereich Luftreinhaltung und in der Luftfilterherstellung. Die Gruppe ist in ganz Europa, den Vereinigten Staaten und Asien mit Niederlassungen und Vertriebsgesellschaften vertreten.

Wir stehen bei den meisten Kernkraftwerken in Europa an erster Stelle und sind weltweit einer der Hauptlieferanten für die chemische Industrie.

Lösungen für reine Luft – wo immer sie benötigt werden

Camfil Farr kann Ihnen heute in über 50 verschiedenen Ländern seine Serviceleistungen anbieten. Unsere weltweiten Verbindungen helfen unseren Kunden vor Ort.

Bei Camfil Farr hat man das Konzept "global denken – lokal handeln" Wirklichkeit werden lassen.

Produkte & Dienstleistungen

In Anlehnung an die Bedürfnisse unserer Kunden und deren Anwendungsbereiche kann Camfil Farr die Luftfilterlösungen mit der jeweils besten Leistung liefern.

Besondere Stärken von Camfil Farr

Als führendes Unternehmen in der Luftfilterherstellung bietet Camfil Farr seinen Kunden eine langfristige Partnerschaft, die auf Sicherheit und der dokumentierten Fähigkeit beruht, Bedürfnisse

der notwendigen Filtertechnik zu analysieren und eine umfassende Lösung im Bereich Luftqualität zu liefern.

Die Kunden weltweit haben diese Vorteile erkannt, und wir sind stolz auf die Tatsache, dass auch Sie, falls Sie ein Kernkraftwerk oder einen Industriebetrieb in Ihrer Nähe haben, höchstwahrscheinlich durch Camfil Farr Filter geschützt werden.

Lösungen für reine Luft, die auch Ihr Wohlbefinden und Ihre Leistung erhöhen

Ausgerichtet auf die verschiedenen Bedürfnisse unserer Kunden haben wir unsere Produkte in drei Hauptanwendungsbereiche aufgeteilt.

Sicherheit und Umweltschutz

– schützt die Umwelt

Klima und Lüftung

– schützt den Menschen

Reinluftprozesse

– schützt Prozesse



Elektronikindustrie, pharmazeutische Industrie, Nahrungsmittel und Getränke, Turbomaschinen



Camfil Farr bietet Lösungen zur Luftfiltration, wodurch hochempfindliche Bereiche rein gehalten sowie deren Betriebsabläufe effizient gestaltet und die Anlagen entsprechend geschützt werden können.

Einige freie Partikel oder Gasmoleküle können bei bestimmten Fertigungsprozessen ernsthafte Folgen haben. Man weiß, welchen Schaden verunreinigte Luft bei der Herstellung von Halbleitern, pharmazeutischen Produkten oder in anderen hochempfindlichen Fertigungsabläufen verursachen kann.

Mikroelektronik und pharmazeutische Industrie

Verschiedene Fertigungsprozesse erfordern einen unterschiedlichen Grad an Luftreinheit – so ist es ein wesentlicher Bestandteil unseres Unternehmenskonzepts, Ihnen bei der Analyse und Spezifizierung Ihrer Bedürfnisse Hilfestellung zu gewährleisten. Wir verfügen über eine umfassende Produktpalette an Filterlösungen, um jede Ihrer Anforderungen zufriedenstellend erfüllen zu können.

Hochempfindliche Fertigungsbereiche erfordern laminare Luftströmung, d.h. die Luft strömt quasi parallel. Für diese Strömungsverhältnisse benötigt man Camfil Farr's patentierte High Tech Filter, welche konstante Abströmgeschwindigkeiten unterhalb des Filters gewährleisten.

Gasturbinen

Wir sind in der Lage, auch für große

Industrieanlagen, Energieproduzenten, Schiffe und Offshore-Einrichtungen zuverlässige und kostengünstige Filtergehäuse und -technik zu liefern.

Besondere Leistungen

Die Anforderungen bezüglich reiner Luft sind natürlich je nach Bereich, wie z.B.



Nahrungsmittel und Getränke, Krankenhäuser, Automobilindustrie, Museen oder Papierverarbeitung, sehr unterschiedlich. Sie haben jedoch alle eine Sache gemeinsam: Sie können alle von Camfil Farr's kundenspezifischen Lösungen zur Luftreinheit profitieren.

Selbstverständlich bietet Camfil Farr auch Lösungen für sehr kleine Umgebungen, SMIF (Standard Mechanical Inter-Face), MUA (Make Up Air) etc.

Camfil Farr hat auch besondere Anstrengungen im Hinblick auf in der Luft befindliche molekulare Verunreinigung unternommen (AMC – airborne molecular contamination).

Reinraum-Filter

Reinraum-ULPA-Filter umfassen Filter für laminare Luftströmung, die speziell für den Einbau in Reinräume und Laminar-Flow-Bänke entwickelt wurden. HEPA-Filter werden in Krankenhäusern und den Industriebereichen Pharmazie, Kerntechnik, Elektromechnik, Militärtechnik und in vielen anderen Anwendungsgebieten verwendet, die eine streng kontrollierte Umgebung verlangen.

Bereiche mit hoher Lufttemperatur, in denen normale Filter nicht ausreichen, erfordern spezielle hitzebeständige Filter.

Aktivkohlefilter & Chemische Filter

In Aktivkohlefiltern wird Kohle aus verschiedenen Grundstoffen und Imprägnierungen benützt, um schädliche Gase und Gerüche zu adsorbieren. Camfil Farr's Gigasorb ist ein chemischer Hochleistungsfilter mit fester BAC (Bead-Shaped Activated Carbon), d.h. kugelförmiger Aktivkohle oder BIEP (Bead-Shaped Ion Exchange Polymer).

Turbinenfilter

Wir bieten zuverlässigen, effektiven und leisen Betrieb von Turbomaschinen mit unserer umfassenden Produktpalette an wirksamen Luftfiltrations- und Akustiksystemen.

Hochsicherheitsgehäuse

Das CamContain CS Hochsicherheitsgehäuse wurde von unserem F&E Team in enger Kooperation mit unseren Kunden entwickelt. Das Ergebnis ist ein innovatives Sicherheitsgehäuse-Konzept, das höchsten Ansprüchen gerecht wird.

Zubehör

Camfil Farr's verfügt über ein breites Produktangebot an Verkleidungen, Gehäusen und Rahmen für den Einbau in Reinräumen, Krankenhäusern etc.

Wir bieten auch eine große Zahl an Zubehörprodukten.

Sofilair
Camfil
Termikfil
Contain
gigapleat



Filterprodukte von links nach rechts: Megalam (ULPA Filter), Sofilair (HEPA Filter), Termikfil (Hochtemperaturfilter) und Gigapleat (für AMC). Oben CamContain CS und Turbomaschinenanlage.

Forschung und Entwicklung



Wir befinden uns ständig an der Spitze, wenn es um Forschung und Entwicklung sowie Qualitätskontrolle geht, wobei wir strengste Labortests und Feldversuche unter genau kontrollierten Bedingungen durchführen.

Es sei nicht zuletzt erwähnt, dass wir unsere Produktionsanlagen selbst herstellen, um über ein Maximum der Beeinflussung der Filtereigenschaften und -Konstruktionen zu verfügen.

Wir entwickeln Softwarepakete, die Ihnen die genaue Kalkulation in Bezug auf Ihre Bedürfnisse und die Auswahl unserer Produkte im Sinne des "total filter management" erleichtern.

Neue Materialien

Um auch hier führend zu sein, entwickeln wir ständig neue Materialien, um die Lösungen für reine Luft zu optimieren. Wir haben ein starkes Team hoch erfahrener Spezialisten, die sowohl eigenständig als auch in Zusammenarbeit mit unseren Partnern beständig daran arbeiten, die Eigenschaften und die Qualität unserer Rohstoffe zu verbessern und deren Entwicklung voranzutreiben.

Camfil Farr's Philosophie von reiner Luft

In den meisten unserer Produktionsstandorte werden Filter in Reinräumen hergestellt. Um unseren Kunden größt-

mögliche Sicherheit zu gewähren, können wir denselben Filtertyp an mehreren Standorten herstellen, wodurch die Verfügbarkeit unserer Produkte zu jedem Zeitpunkt durch unsere umfangreiche Kapazität gewährleistet wird.

Alle unsere Produktionseinheiten sind



Unsere High-Tech Filter werden in kontrollierter Umgebung hergestellt. Von links nach rechts: Camfil KG, Deutschland, Camfil Farr Inc., USA und Camfil Farr, Malaysia.

selbstverständlich mit den Qualitätsstandards gemäß ISO 9000 ausgestattet und besitzen das entsprechende Zertifikat.

Die Mehrzahl unserer Produktionsanlagen verfügt über eine eigene Abteilung für Forschung & Entwicklung, um den spezifischen Bedürfnissen unserer Kunden vor Ort gerecht zu werden.

Unser Hauptforschungszentrum befindet sich im Firmensitz in Schweden und ist optimal ausgestattet einschließlich eines Scanning Electron Mikroskops (SEM), Partikeltestanlagen und einen im eigenen Haus entwickelten und gebauten Teststand zur Messung für Gase und Gerüche.

Camfil Farr ist das...

...weltweit führende Unternehmen auf dem Gebiet
Reinlufttechnik und Luftfilterproduktion.

Camfil Farr verfügt über eine eigene Produkt-
entwicklung, F&E sowie regionale Vertretungen auf der
ganzen Welt.

Ziel unserer Entwicklung ist es, Produkte und
Dienstleistungen von so hoher Qualität zu entwickeln,
zu produzieren und auf den Markt zu bringen, dass Sie
den Erwartungen unserer Kunden sogar übertreffen.

Unsere Aktivitäten und Produkte sind für uns Ausdruck
unserer Qualität.

Das Erreichen eines so hohen Gesamtqualitätsniveaus
setzt voraus, dass eine interne Arbeitsumgebung
geschaffen wird, in der alle Camfil Farr Mitarbeiter
gemeinsam erfolgreich sein können. Eine Umgebung,
die sich durch Aufgeschlossenheit, Vertrauen und tiefen
Einblick in unsere Unternehmensprozesse auszeichnet.

www.camfilfarr.com

Camfil Farr Deutschland

Reinfeld
Camfil KG
Feldstr.26-32
D-23858 Reinfeld
Tel.:+49 - (0) 45 33 / 202 - 0
Fax:+49 - (0) 45 33 / 202 202

Berlin
Camfil-Luftfilter Ing.-Büro
Sophie-Charlotten-Str.30 · D-14059 Berlin
Tel.:+49 - (0) 30 / 32 60 38 48
Fax:+49 - (0) 30 / 32 60 39 69

Dortmund
Camfil-Luftfilter Ing.-Büro
Obere Egge 25 · D-44267 Dortmund
Tel.:+49 - (0)2 31 / 4 89 13
Fax:+49 - (0)2 31 / 48 52 02

Frankfurt a.M.
Camfil-Luftfilter Ing.-Büro
Pfungstweide 24 · D-61169 Friedberg
Tel.:+49 - (0) 60 31 / 73 71 - 0
Fax:+49 - (0) 60 31 / 73 71 - 21

Hamburg
Camfil-Luftfilter Ing.-Büro
Holsteiner Chaussee 303 b
D-22457 Hamburg
Tel.:+49 - (0) 40 / 5 50 60 41/43
Fax:+49 - (0) 40 / 5 50 53 32

Hannover
Camfil-Luftfilter Ing.-Büro
Leibnizstr.5 · D-30827 Garbsen
Tel.:+49 - (0) 51 31 / 15 98
Fax:+49 - (0) 51 31 / 18 42

Leipzig
Camfil-Luftfilter Ing.-Büro
Watestr.22 · D-04279 Leipzig
Tel.:+49 - (0)3 41 / 3 38 77 70
Fax:+49 - (0)3 41 / 3 38 77 69

München
Camfil-Luftfilter Ing.-Büro
Schulstr.9 · D-85276 Pfaffenhofen/Ilm
Tel.:+49 - (0) 84 41 / 8 40 67
Fax:+49 - (0) 84 41 / 7 17 25

Stuttgart
Camfil-Luftfilter Ing.-Büro
Weidacher Str.26 · D-70794 Filderstadt
Tel.:+49 - (0)7 11 / 7 00 13 03
Fax:+49 - (0)7 11 / 7 00 13 040

Camfil Farr Zentral Europa

Italien
Camfil Spa
Via Induno 2 I-20092 Cinisello Balsamo (Mi)
Tel.:+39 - 02 / 66 04 89 61
Fax:+39 - 02 / 66 04 81 20

Camfil Spa
Piazza di Villa Carpegna 43 I-00165 Roma
Tel.:+39 - 06 / 66 01 70 65
Fax:+39 - 06 / 66 04 34 78

Niederlande
Camfil BV
Galvanistraat 50 · 6716 AE Ede
Tel.:+31 - (0)3 18 / 63 33 46
Fax:+31 - (0)3 18 / 63 18 39

Österreich
Mecke Klima GmbH
Ungargasse 46 · A-1030 Wien
Tel.:+43 - (0)1 / 7 13 37 83
Fax:+43 - (0)1 / 7 13 86 36

Polen
Camfil Polska Sp.z o.o.
ul.Zbaszynska 4 · PL-91-342 Lodz
Tel.:+48 - (0) 42 / 6 55 94 10
Fax:+48 - (0) 42 / 6 55 94 16

Schweiz
Camfil AG
Zugerstr.88 · CH-6314 Unterägeri
Tel.:+41 - 41 / 7 54 44 44
Fax:+41 - 41 / 7 54 44 68

Tschechien
Garija Trade s.r.o.
tr.Gen.Piky 3,CZ-61300 Brno
Tel.:+420 546 222 743
Fax:+420 545 223 423

Ungarn
TFH Müszaki Kereskedelmi Kft.
Kishegy,Pf.:5 H-8227 Felsőörs
Tel.:+36 - 87 71 39 15
Fax:+36 - 97 71 30 37

Slowakei
Chestreal,a.s.
Mierové námestie 2 · 903 01 Senec
Tel.:+421 (2) - 45 64 - 86 71
Fax:+421 (2) - 45 64 - 86 81